



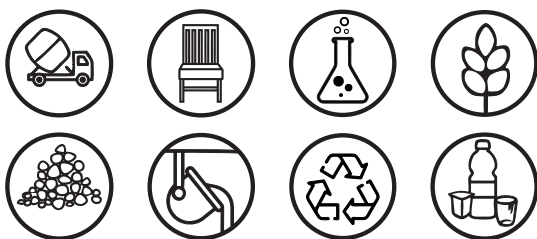
MŁYNY BIJAKOWE / BKH

ROZDRABNIANIE

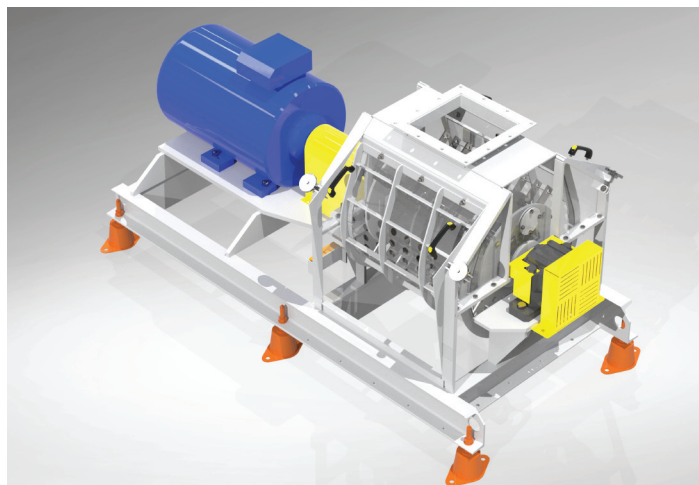
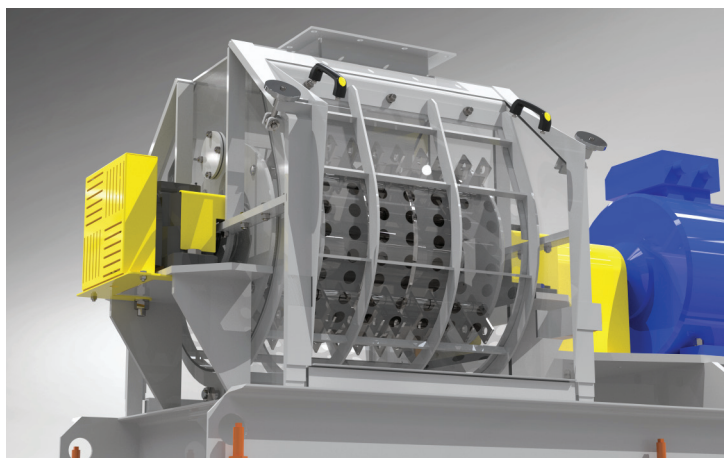


Młyny bijakowe, zwane także rozdrabniaczami bijakowymi zaliczamy do grupy rozdrabniaczy uderowych. Są to niezwykle popularne urządzenia zarówno w zastosowaniu jednostkowym np. w gospodarstwach rolnych, jak i w zastosowaniach na skalę przemysłową w wielkich zakładach produkcyjnych.

Młyny bijakowe to urządzenia służące do równomiernego rozdrabniania różnych, stałych, sypkich materiałów i surowców, o wilgotności do 15%, w tym bioproduktów i materiałów biodegradowalnych, do pożądanej wielkości frakcji, przy niskim tworzeniu drobnych frakcji pyłowych np.: węgla, karbidu, cementu, słodu, zboża, siana, masy papierniczej, materiałów biodegradowalnych i innych. Istnieje możliwość rozdrabniania surowców o wyższych wilgotnościach, ale parametr ten ma bardzo istotny wpływ na wydajności pracy urządzenia.



Młyny bijakowe znajdują zastosowanie w wielu branżach, najczęściej jednak wykorzystywane są przy produkcji pasz dla zwierząt, peletek paszowych, pelletu oraz brykietów paliwowych. Urządzenia te doskonale rozdrabniają: wcześniej wysuszone trociny, a także zrębki, wióry, liście, kawałki kory, ziarna, fornir, słomę, łodygi, a nawet drobne kawałki płyt meblowych, dzięki czemu powstaje jednorodna mieszanina, idealna do dalszej obróbki technologicznej przy produkcji np.: pelletu czy brykietów paliwowych. Niezależnie od tego, czy potrzebują Państwo mielonej mąki, rozdrobnionych nasion czy innych produktów, nasze młyny bijakowe BKBH z łatwością zostaną do tego przystosowane. Dzięki precyzyjnemu wykonaniu, mogą Państwo być pewni, że surowiec produkcyjny zostanie zmiażdżony i zmielony z doskonałą równością i skutecznością.



Działanie rozdrabniacza bijakowego jest bardzo proste. Materiał rozdrabniany jest w komorze głównej młyna, do której podawany jest za pomocą podajnika. Do rozdrabniania dochodzi na drodze uderzania zastosowanych w młynie bijaków o surowiec oraz samego surowca o ściany komory młyna. Wielkość oraz regularność uzyskiwanej frakcji zależy od średnicy otworów zastosowanego we młynie sita. Ważne jest, żeby materiały trafiające do komory nie były zanieczyszczone. Inaczej mogą spowodować poważne uszkodzenie urządzenia. Zalecamy odbiór rozdrobnionego materiału spod młyna za pomocą transportu pneumatycznego, ponieważ umożliwia to zastosowanie separatora pneumatycznego do odsiania kamieni i innych zanieczyszczeń, które mogą być przyczyną eksplozji.



BIKO-SERWIS
www.bikoserwis.pl

Biko-Serwis Sp. z o.o. Sp. K.
ul. Zakładowa 13
26-052 Nowiny k. Kielc

www.bikoserwis.pl
e-mail: biuro@bikoserwis.pl
phone: +48 (0-41) 315 30 20

NIP: 656-100-23-24
REGON: 290497085
KRS: 0000388890

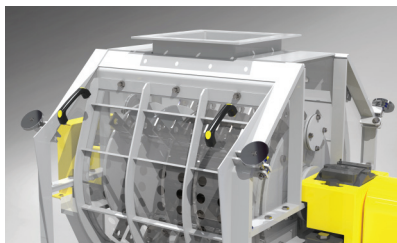
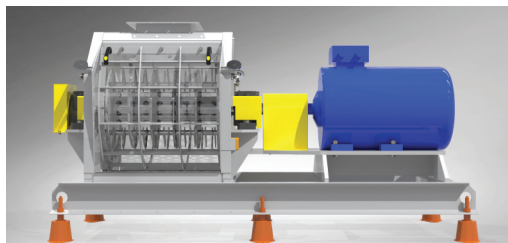


MŁYNY BIJAKOWE / BKH

ROZDRABNIANIE



Wszystkie nasze maszyny rozdrabniające wykonywane są z najwyższej jakości materiałów i komponentów, co gwarantuje ich trwałość i bezawaryjną ciągłą pracę. Przykładamy także ogromną wagę do tego, w jaki sposób są one wykonywane - zależy nam przede wszystkim na tym, aby urządzenia oferowane przez Biko-Serwis jak najdłużej służyły naszym Klientom.

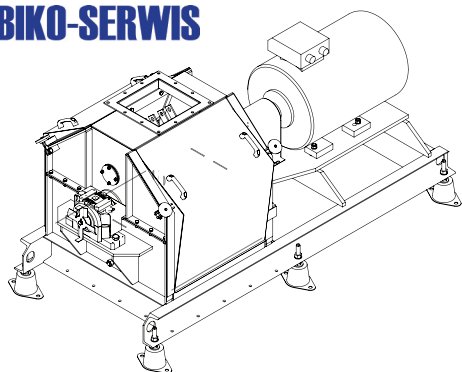


Młyny bijakowe wyposażane są w sita o okrągłym przekroju oczek średnicy od 5-10mm, poprzez zastosowanie odpowiedniego sita uzyskujemy stałą i odpowiednią frakcję mielonego materiału i możemy precyzyjnie regulować stopień kruszenia materiału. Domielanie w czasie procesu brykietowania i pelletowania pozwala na zwiększenie wydajności i poprawę jakości produktu końcowego oraz eliminuje sęki lub większe kawałki drewna, które mogłyby uszkodzić matrycę.

Nasz młyn bijakowy jest zaprojektowany z myślą o maksymalnej wydajności przy minimalizowaniu kosztów produkcji. Rozumiemy także, że w środowisku przemysłowym wytrzymałość ma kluczowe znaczenie, dlatego nasz młyn został wykonany z wytrzymałych materiałów i starannie przetestowany, aby zapewnić długotrwałą i niezawodną pracę, nawet w intensywnych warunkach.

Ogromną zaletą jest również cicha praca urządzenia. Nasz zespół inżynierów zadbał o to, aby młyn był nie tylko wydajny, ale także łatwy w obsłudze i konserwacji. Dzięki intuicyjnemu interfejsowi i dostępnym narzędziom konserwacyjnym, utrzymanie młyna w doskonałej kondycji jest proste i szybkie. Wymiana młotów bijakowych i sit zastosowanych w młynach jest bardzo sprawna, dzięki czemu młyny bijakowe mogą pracować niemalże bez przerw technologicznych. Niewątpliwą zaletą młynów jest także niski poziom wibracji urządzenia, co zapewnia komfort w czasie ich pracy. Priorytetem jest dla nas zapewnienie Państwa pracownikom bezpiecznej pracy. Nasz młyn bijakowy został wyposażony w zaawansowane systemy zabezpieczeń i awaryjnych zatrzymań, które minimalizują ryzyko wypadków i utrudnień w pracy.

BIKO-SERWIS



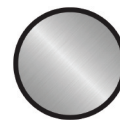
MATERIAŁ WYKONANIA:



STAL
CZARNA



STAL
HARDOX



STAL
NIERDZEWNA



STAL
KWASOODPORNA

OPCJE WYKOŃCZENIA KORPUSU:



MALOWANIE
NATRYSKOWE



WERSJA
ATEX

ZALETY STOSOWANIA MŁYNÓW BIJAKOWYCH:

- optymalna wydajność przy niskich kosztach
- minimalny poziom wibracji
- możliwość rozdrabniania szerokiej gamy surowców
- system montażu sit i bijaków umożliwiający ich szybką i łatwą wymianę
- dwukierunkowa praca wirnika zapewniająca maksymalne wykorzystanie bijaków bez potrzeby ich przekładania
- hermetyczna obudowa ograniczająca pylenie
- izolacja termiczna i akustyczna
- komfort i bezpieczeństwo pracy

TYP URZĄDZENIA:	ORIENTACYJNA WYDAJNOŚĆ:	ŚREDNICA WIRNIKA:	MOC NAPĘDU:
BKHM 300	2.0 - 5.0 m ³ /h	300 mm	22 kW
BKHM 400	3.0 - 25.0 m ³ /h	400 mm	30 kW
BKHM 600	15.0 - 30.0 m ³ /h	600 mm	45 kW



BIKO-SERWIS
www.bikoserwis.pl

Biko-Serwis Sp. z o.o. Sp. K.
ul. Zakładowa 13
26-052 Nowiny k. Kielc

www.bikoserwis.pl
e-mail: biuro@bikoserwis.pl
phone: +48 (0-41) 315 30 20

NIP: 656-100-23-24
REGON: 290497085
KRS: 0000388890