



MIESZALNIKI ŚLIMAKOWE / BKSM

MIESZANIE



Mieszalniki są to urządzenia służące do dokładnego wymieszania co najmniej dwóch różnych substancji, bez strat i modyfikacji ich właściwości fizyko-chemicznych. Jakościowy proces mieszania produktów, półproduktów i surowców to nie tylko łączenie w/w komponentów. Prawidłowo dostosowany do przebiegu procesu mieszalnik przyspiesza produkcję, zmniejsza zużycie energii i generuje wysokojakościowy produkt.

Mieszalniki BKSM produkcji Biko-Serwis służą do szybkiego i dokładnego wymieszania kilku składników w postaci ciał stałych, sypkich i pylistych (sprawdzają się zwłaszcza przy materiałach o różnej wielkości i gęstości), w celu uzyskania jednnorodnej ich mieszaniny.

Mieszalniki są wykorzystywane praktycznie we wszystkich gałęziach przemysłu: od rolnictwa, przemysłu spożywczego, przetwórstwa tworzyw sztucznych, pobranę farmaceutyczną, papierniczą, budowlaną i produkcyjną. Wszędzie tam gdzie konieczne jest uzyskanie mieszanek jednnorodnych przy maksymalnym zoptymalizowaniu ekonomiki i niezawodności procesu.



PRZEMYSŁ
CEMENTOWY



PRZEMYSŁ
CHEMICZNY
I PETROCHEMICZNY



PRZEMYSŁ
WAPIENNY
I GIPSOWY



PRZEMYSŁ
TWORZYW
SZTUCZNYCH



PRZEMYSŁ
OCHRONY
ŚRODOWISKA



PRZEMYSŁ
ENERGETYCZNY
I PALIWOWY



PRZEMYSŁ
KRUSZYW
I WYDOBYWCZY



PRZEMYSŁ
CELULOZOWO
PAPIERNICZY



PRZEMYSŁ
SPOŻYWCZY
I ROLNICTWO



PRZEMYSŁ
BUDOWLANY
I DROGOWNICTWA

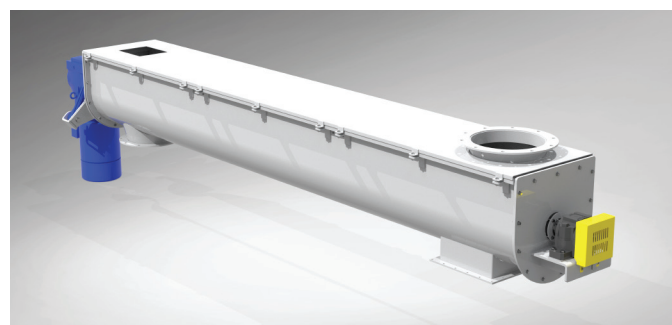


PRZEMYSŁ
HUTNICZWA
METALI I SZKŁA

Mieszanie mechaniczne jest bowiem najpopularniejszą, najmniej awaryjną i najbardziej ekonomiczną metodą mieszania produktów sypkich. Mieszalnik przemysłowy, który ma prawidłowo dopasowane do procesu mieszadło, zwiększa szybkość wykonywania gotowego produktu i zmniejsza zużycie energii.

Mieszalniki ślimakowe umożliwiają pracę zarówno w trybie ciągłym jak i porcjowym, mają wysoką wydajność oraz mogą pracować w układzie wielostopniowym przy ciągłym mieszanym powiązanym z transportem materiału. Mieszalniki ślimakowe zazwyczaj pełnią funkcję podawania wymieszanego surowca bezpośrednio do części roboczej innych elementów ciągu technologicznego lub zbiorników magazynowych. Podawanie może odbywać się w poziomie, jak również w przypadku mieszalników kątowych na daną wysokość.

Miksery ślimakowe BKSM są projektowane na bazie symulacji homogenizacji materiałów sypkich metodą elementów dyskretnych (DEM).



MATERIAŁY PRODUKCYJNE:



STAL
WĘGLOWA



STAL
NIERDZEWNA



STAL
KWAŚOODPORNĄ



MAŁOWANIE
ZWYKŁE



DODATKOWE
USZCZELNIENIA



WIZIERNIKI
/ WIZJERY

OPCJE WYKOŃCZENIA:



BIKO-SERWIS
www.bikoserwis.pl

Biko-Serwis Sp. z o.o. Sp. K.
ul. Zakładowa 13
26-052 Nowiny k. Kielc

www.bikoserwis.pl
e-mail: biuro@bikoserwis.pl
phone: +48 (0-41) 315 30 20

NIP: 656-100-23-24
REGON: 290497085
KRS: 0000388890

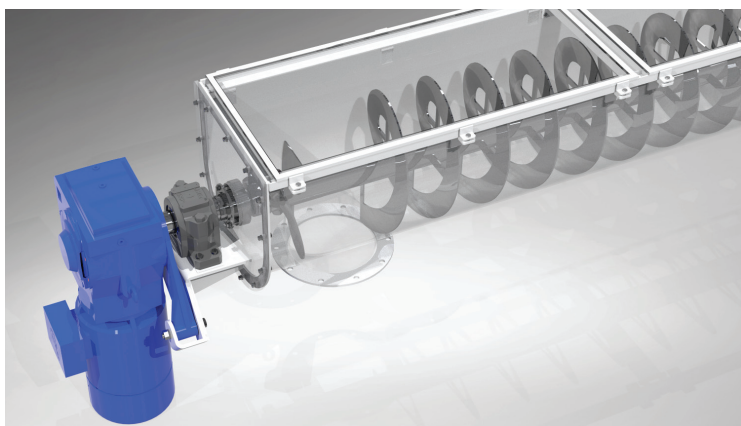


MIESZALNIKI ŚLIMAKOWE / BKSM

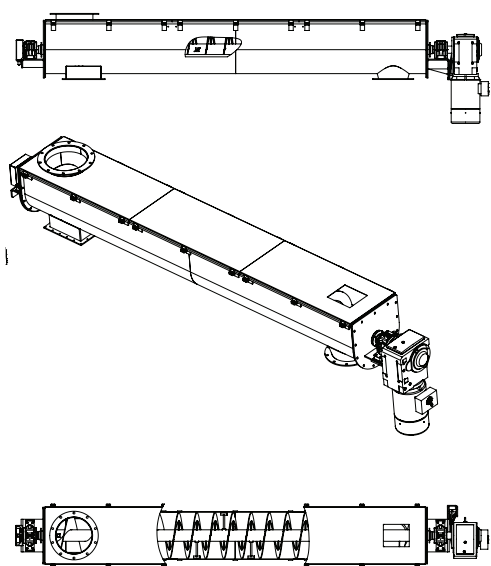
MIESZANIE



Budowa mieszalników ślimakowych jest stosunkowo prosta. Koryto (przeważnie o konstrukcji rurowej) wyposażone jest w co najmniej jeden otwór wlotowy i wylotowy, spawany kołnierz na każdym końcu rury zewnętrznej, spirale śrubowe helikoidalne przyspawane do rury centralnej z tuleją sprzęgającą na każdym końcu, dwa łożyska końcowe poprzedzone samonastawnym uszczelnieniem wału oraz łożyska pośrednie, w zależności od całkowitej długości mieszalnika. Napędem urządzenia jest motoreduktor o parametrach dobranych odpowiednio do danego zastosowania, wydajności urządzenia i rodzaju mieszanych w nim komponentów. Mieszalniki mogą mieć konstrukcję jedno i dwuwałową. W drugim przypadku konieczne jest stworzenie układu się spiral o przeciwbieżnych kierunkach pracy.



Nasze urządzenia umożliwiają tworzenie produktów o jakości, na jaką zasługują, nie tylko nasi Klienci, ale również finalni konsumenci produktów, w których skład wchodzi wyprodukowane przy pomocy naszych urządzeń mieszanki.



ZALECANE TEMPERATURY:

PRACY URZĄDZENIA:

-10 °C do +50 °C

MIESZANEGO MEDIUM:

standard < 80 °C

(wg. ustaleń z inwestorem)

Mieszalniki jednowałowe mogą być podłączone do sieci energetycznej bezpośrednio lub przez falownik. Sterowanie nimi jest bardzo proste i polega na załączaniu i zatrzymywaniu napędu. Urządzenia nie wymagają skomplikowanego układu sterowania. W przypadku mieszalników dwuwałowych proces mieszania zazwyczaj jest procjowy i wymagany jest tu układ sterowania, który realizuje funkcje zmiany kierunku obrotów / otwarcia i zamknięcia zaworów na wlocie i wylocie podczas napełniania i opróżniania mieszalnika.

ZALETY STOSOWANIA MIESZALNIKÓW ŚLIMAKOWYCH BIKO-SERWIS:

- łatwe czyszczenie
- higieniczna konstrukcja z minimalną liczbą ślepych narożników
- niskie koszty utrzymania i serwisu
- niskie zapotrzebowanie na energię elektryczną



ECO-FRIENDLY

TYP URZĄDZENIA:	WIELKOŚĆ KOŁNIERZA:	ORIENTACYJNA WYDAJNOŚĆ:	MOC NAPĘDU:
BKSM 160	160 mm	1.0 - 5.0 m ³ /h	2.5 kW
BKSM 200	200 mm	5.0 - 10.0 m ³ /h	4.0 kW
BKSM 300	300 mm	10.0 - 20.0 m ³ /h	5.5 kW
BKSM 500	500 mm	20.0 - 100.0 m ³ /h	22.0 kW
BKSM 630	630 mm	50.0 - 150.0 m ³ /h	2 x 30.0 kW