



ROZDRABNIACZE BRYŁ / KRUSZARKI BKLC



ROZDRABNIANIE

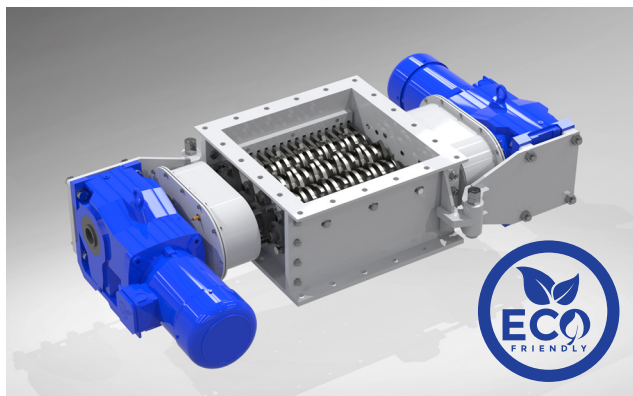
W szeroko pojmowanym przemyśle, maszyny rozdrabniające odgrywają bardzo istotną rolę. Zawsze wtedy, gdy w procesach przemysłowych należy rozdrobnić zbrylone aglomeraty, materiały sprasowane, bryłki surowców, tworzywa sztuczne, metale i złom, a także na przykład zamrożone produkty spożywcze, implementowane wówczas są kruszarki i rozdrabniacze zwane potocznie shredderami. Kruszarki z powodzeniem stosuje się w celu zmniejszenia objętości różnych odpadów produkcyjnych o dużych gabarytach poprzez ich cięcie i rozdrabnianie. Urządzenia mają za zadanie rozdrobnienie zbrylonego w czasie magazynowania materiału przed jego dalszą przeróbką bądź transportem.

Maszyny rozdrabniające wykorzystywane są w najróżniejszych branżach takich jak: budownictwo, branża stolarska, farmaceutyczna, spożywcza, branża wydobywcza i kruszyw, branża papiernicza, metalurgiczna czy recykling odpadów i odzysk surowców.

Zwiększenie wydajności jak również usprawnienie niektórych procesów związanych z szeroko rozumianym przetwórstwem, to jedno z najważniejszych zadań, które realizowane jest właśnie dzięki odpowiednio dopasowanym maszynom rozdrabniającym.

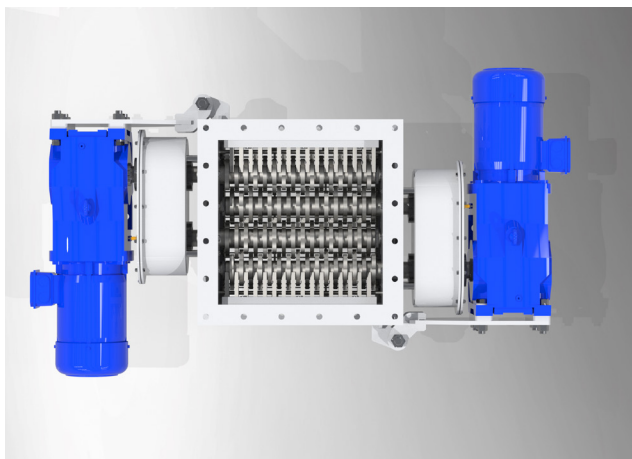
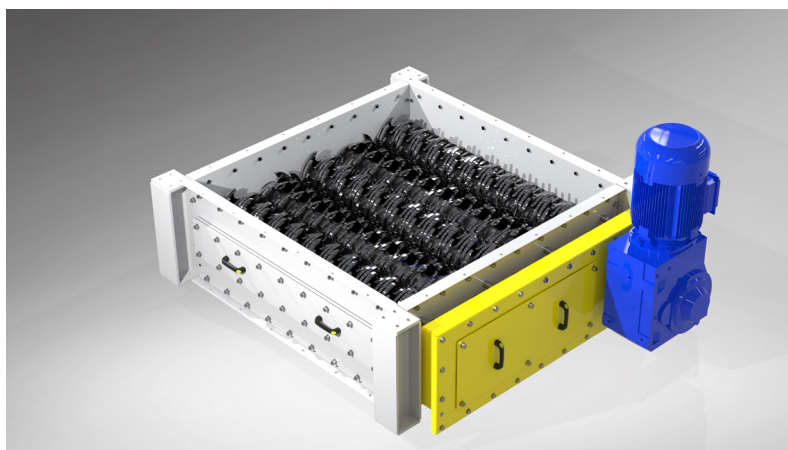


BIKO-SERWIS



Dzięki modułowej konstrukcji, kruszarki do brył produkcji BIKO SERWIS dają się bezproblemowo zintegrować z istniejącymi liniami produkcyjnymi lub pracować jako osobne, wolnostojące urządzenia. Nasze konstrukcje charakteryzują się wysoką stabilnością, trwałością oraz są pozbawione tzw. „martwego pola”.

Firma Biko-Serwis wywodzi się z branży cementowej i wapienniczej, więc posiadamy największe na rynku doświadczenie w projektowaniu rozdrabniaczy stosowanych przy wylotach ze zbiorników materiałów sypkich, np. silosów cementu, popiołów, mączki i wapna. Oferowane przez nas kruszarki i rozdrabniacze mogą zostać wykorzystane do realizacji najtrudniejszych zadań, zapewniając przy tym odpowiednią wydajność procesu i intensywną pracę przy niskim zużyciu energii elektrycznej i niskich kosztach eksploatacji.



Nasze rozwiązania bazują na wynikach symulacji rzeczywistego zachowania się materiałów sypkich i kawałkowych metodą elementów dyskretnych (DEM). Jesteśmy jedną z niewielu europejskich firm wykorzystujących możliwości DEM przy projektowaniu urządzeń. Dzięki temu możemy się poszczycić najmniejszą energochłonnością.

Rozdrabniacze BKLC to solidne konstrukcje, przystosowane do pracy ciągłej. Wysoka wydajność oraz niska częstotliwość wymiany elementów eksploatacyjnych sprawia, że obsługa urządzeń jest bardzo wygodna. Rozdrabniacze BKLC są w całości wyprodukowane w Polsce, na najwyższej klasy komponentach, co gwarantuje, że nie będzie najmniejszego problemu z dostępem do części serwisowych dla konkretnej maszyny, jak również późniejszej modernizacji wybranego modelu.



BIKO-SERWIS
www.bikoserwis.pl

Biko-Serwis Sp. z o.o. Sp. K.
ul. Zakładowa 13
26-052 Nowiny k. Kielc

www.bikoserwis.pl
e-mail: biuro@bikoserwis.pl
phone: +48 (0-41) 315 30 20

NIP: 656-100-23-24
REGON: 290497085
KRS: 0000388890



ROZDRABNIACZE BRYŁ / KRUSZARKI BKLC



ROZDRABNIANIE

Wszystkie nasze maszyny rozdrabniające wykonywane są z najwyższej jakości materiałów i komponentów, co gwarantuje ich trwałość i bezawaryjną ciągłą pracę. Przykładamy także ogromną wagę do tego, w jaki sposób są one wykonywane - zależy nam przede wszystkim na tym, aby urządzenia oferowane przez Biko-Serwis jak najdłużej służyły naszym Klientom.

Produkty wyjściowe poddawane procesowi rozdrabniania mogą być: suche, kruche lub lekko wilgotne. W zależności od zastosowania rozdrabniaczy, stosowane są różne ich odmiany i wersje: indywidualnie dostosowujemy wielkości kołnierzy i wylotów, siatki zatrzymujące zbyt duże wielkości frakcji materiału, moce silników, ilość wałów napędowych, rodzaje i siłę przekładni napędowych, materiał wykonania układu tnącego, uszczelniania urządzeń a także wielkość gabarytową urządzeń i ich masę całkowitą. Ergonomiczny zasyp rozdrabniaczy przystosowany jest do załadunku ręcznego lub mechanicznego po przez transporter załadowniczy. Zasyp może być wyposażony w niezbędne przy rozdrabnianiu kanały odpylające. Jesteśmy w stanie zaoferować sprzęt całkowicie dostosowany do indywidualnych potrzeb naszych Klientów. Duże otwory inspekcyjne pozwalają na łatwe i szybkie czyszczenie oraz konserwację rozdrabniaczy brył. Nowa wersja rozdrabniacza ma ułatwioną obsługę – pozwala na wymianę noży bez demontażu całego urządzenia. Urządzenia posiadają specjalne utwardzenia w zależności od rodzaju przetwarzanego aglomeratu. Zbrylone i stwardniałe materiały sypkie są transportowane siłą ciężkości przez wlot do rozdrabniacza brył. Obracające się noże wirnika przetłaczają produkt przez sito rozdrabniające i rozdrabniają aglomeraty do żądanej wielkości końcowej ziaren. Nasze urządzenia są wyjątkowo dobrze uszczelnione i łożyskowane, co zapewnia bezawaryjną pracę również w systemie ciągłym.

MATERIAŁ WYKONANIA:



STAL
CZARNA



STAL
HARDOX



STAL
NIERDZEWNA



STAL
KWASOODPORNĄ

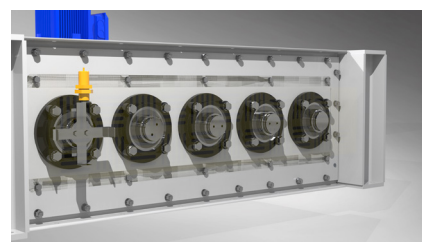
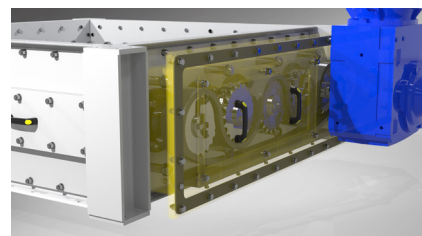
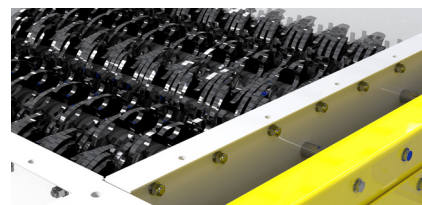
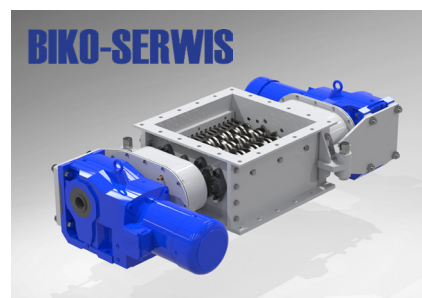
OPCJE WYKOŃCZENIA KORPUSU:



MALOWANIE
NATRYSKOWE



WERSJA
ATEX



TYP URZĄDZENIA:	ORIENTACYJNA WYDAJNOŚĆ:	ŚREDNICA KOŁNIERZA:	WYSOKOŚĆ URZĄDZENIA:
BKLC 300	60 - 150 m ³ /h	300 mm	230 mm
BKLC 400	100 - 250 m ³ /h	400 mm	250 mm
BKLC 500	150 - 400 m ³ /h	500 mm	300 mm

