



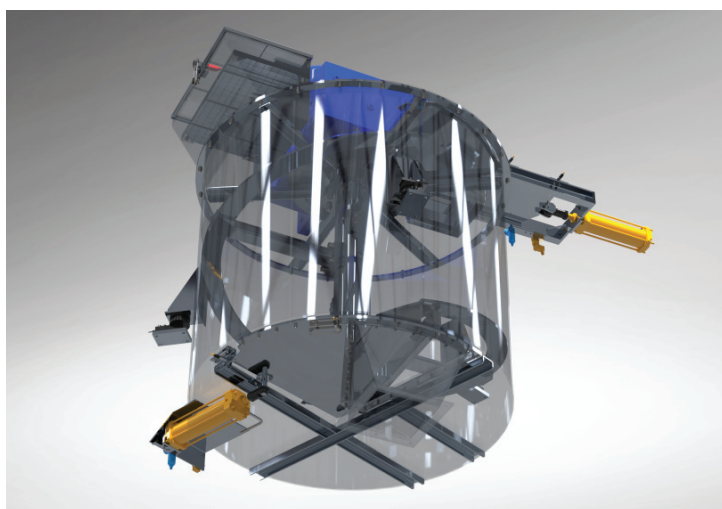
ZBIORNIKI I REAKTORY PROCESOWE



Doradzamy, projektujemy i produkujemy zbiorniki procesowe i reaktory procesowe ze stali czarnej, nierdzewnej, kwasoodpornej i trudnościeralnej – indywidualnie dostosowane do profilu produkcji naszych Klientów.

Zależnie od procesu wybieramy typ zbiornika, gabaryty, osprzęt i automatykę, tak by proces odbywający się w zbiorniku był bardziej wydajny i powtarzalny. Nasi eksperci z zakresu chemii i inżynierii mają specjalistyczną wiedzę materiałową oraz doskonale znają Państwa procesy, dzięki czemu są w stanie zaprojektować wszystkie urządzenia z zachowaniem najsurowszych zasad bezpieczeństwa.

Zbiorniki procesowe biorą udział w realizowanych procesach przemysłowych i są wykorzystywane do przetwarzania produktów. Ich główną rolą jest zapewnienie niezawodności oraz spełnienie warunków wymaganych przez daną technologię produkcji. Zbiorniki procesowe to urządzenia specjalistyczne a podstawowa różnica jest fakt, iż nie są to zbiorniki magazynowe.



GAŁĘZIE PRZEMYSŁU GDZIE WYKORZYSTYWANE SĄ ZBIORNIKI I REAKTORY PROCESOWE:



PRZEMYSŁ
CHEMICZNY
I PETROCHEMICZNY



PRZEMYSŁ
BUDOWLANY
I DROGOWNICTWA



PRZEMYSŁ
HUTNICZWA
METALI I SZKŁA



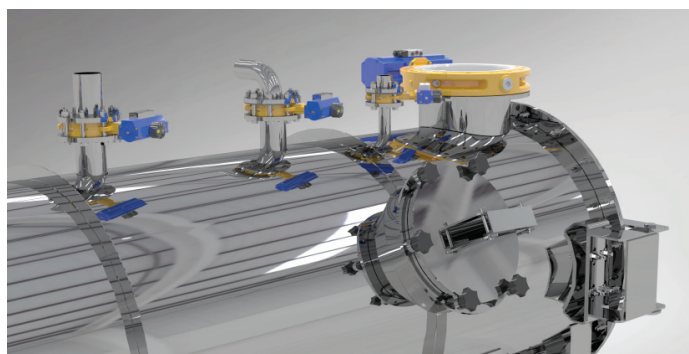
PRZEMYSŁ
SPOŻYWCZY
I ROLNICTWO



PRZEMYSŁ
CELULOZOWO
PAPIERNICZY



PRZEMYSŁ
OCHRONY
ŚRODOWISKA



BIKO-SERWIS
www.bikoserwis.pl

Biko-Serwis Sp. z o.o. Sp. K.
ul. Zakładowa 13
26-052 Nowiny k. Kielc

www.bikoserwis.pl
e-mail: biuro@bikoserwis.pl
phone: +48 (0-41) 315 30 20

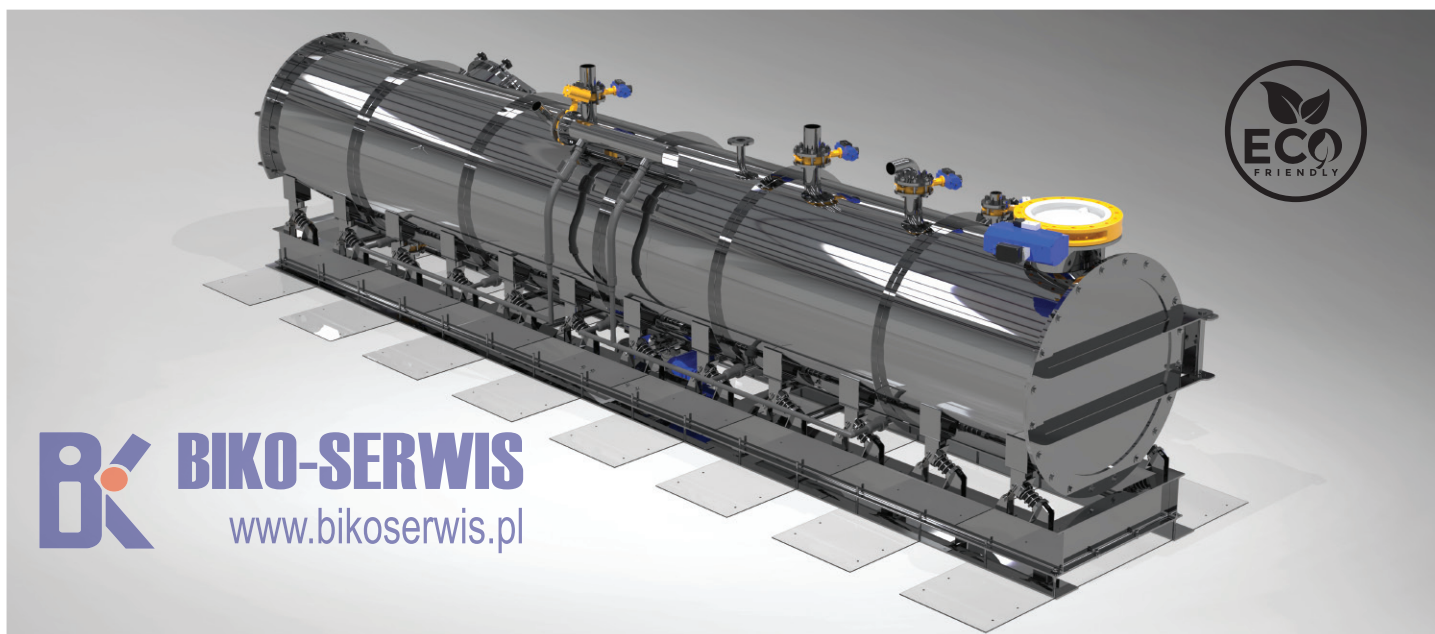
NIP: 656-100-23-24
REGON: 290497085
KRS: 0000388890



ZBIORNIKI I REAKTORY PROCESOWE



W zależności od rodzaju służą do przeprowadzania procesów, mieszania lub obróbki substancji płynnych i sypkich. Jego konstrukcja jest przystosowana do pracy w określonych warunkach, takich jak wysokie ciśnienie, wysoka temperatura czy środowisko korozyjne. W zależności od potrzeb oraz specyfikacji procesu produkcyjnego zbiorniki te występują w różnych rozmiarach i kształtach. Konstrukcja i wyposażenie zbiornika procesowego zależy od funkcji, jaką spełnia na danej linii. Produkujemy zarówno zbiorniki technologiczne w kształcie pionowego cylindra, jak również zbiorniki prostopadłościowe, czasami o niestandardowym kształcie.



Jednym z kluczowych parametrów wpływających na budowę zbiornika procesowego jest materiał, z którego został wykonany. Wybór odpowiedniego surowca jest niezwykle istotny, gdyż wpływa na wytrzymałość oraz trwałość zbiornika. W zależności od warunków pracy zbiornika w Państwa Zakładzie wynikających z realizowanego procesu produkcyjnego, technologii, specyfiki stosowanych środków chemicznych czy agresywności temperatur, rozpraszania ciepła wewnątrz zbiornika procesowego, panujących wewnątrz ciśnień, stężeń etc. dla stabilnych warunków procesu. W związku z powyższym dobierzemy właściwe materiały produkcyjne, odporne na ww. czynniki. Dzięki temu zostanie zapewniony niezawodny i prawidłowy przebieg procesu.

MATERIAŁ WYKONANIA I OPCJE WYKOŃCZENIA:



STAL
CZARNA



STAL
NIERDZEWNA
KWAŚOODPORNĄ



STAL
ŻAROWYTRZYMAŁA



STAL
HARDOX



WERSJE
TRUDNOŚCIERALNE

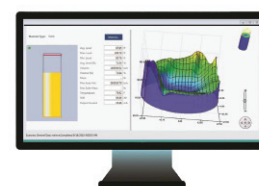


MALOWANIE
ZWYKŁE / PROSZKOWE



ZEWNĘTRZNE
OCIEPLENIA

WYSOKIEJ JAKOŚCI APARATURA POMIAROWA AUTOMATYKA I STEROWANIE URZĄDZEŃ:



Prawidłowe przechowywanie produktów i półproduktów to niezbędny technologiczny proces, który pozwala zachować ich wysoką jakość. Określanie poziomu napełnienia zbiorników procesowych jest kluczowym zagadnieniem związanym z przechowywaniem w nich różnego rodzaju materiału. Dzięki wiedzy na temat tego, w jakiej części zapełniony jest zbiornik, unikniemy jego przepełnienia.



ZBIORNIKI I REAKTORY PROCESOWE



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU:



**PREFABRYKOWANE,
TRANSPORTOWANE
I MONTOWANE**
W LOKALIZACJI WSKAZANEJ
PRZEZ KLIENTA



ŁATWY I PROSTY MONTAŻ



**GRUBOŚĆ PŁASZCZA
ZBIORNIKA: 4~25MM**



OBJĘTOŚĆ:
< 600 M3



WYMIARY GABARYTOWE
STANDARDOWYCH
ZBIORNIKÓW:
DŁUGOŚĆ: < 45 000 MM
ŚREDNICA: < 4 200 MM



TEMPERATURA PRACY:
dobierana indywidualnie

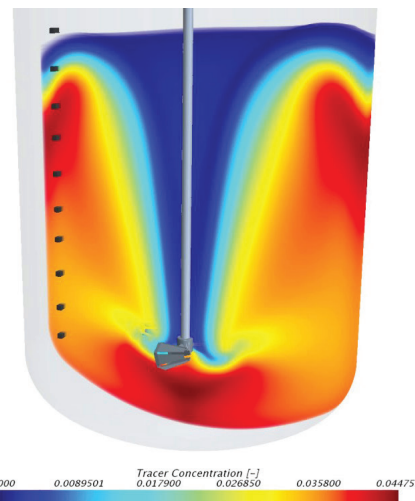
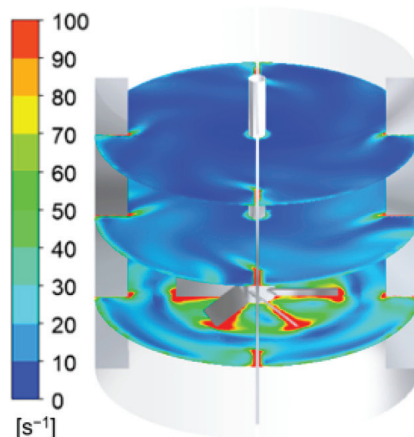


**TOLERANCJA
NA CIŚNIENIA:**
obliczana indywidualnie



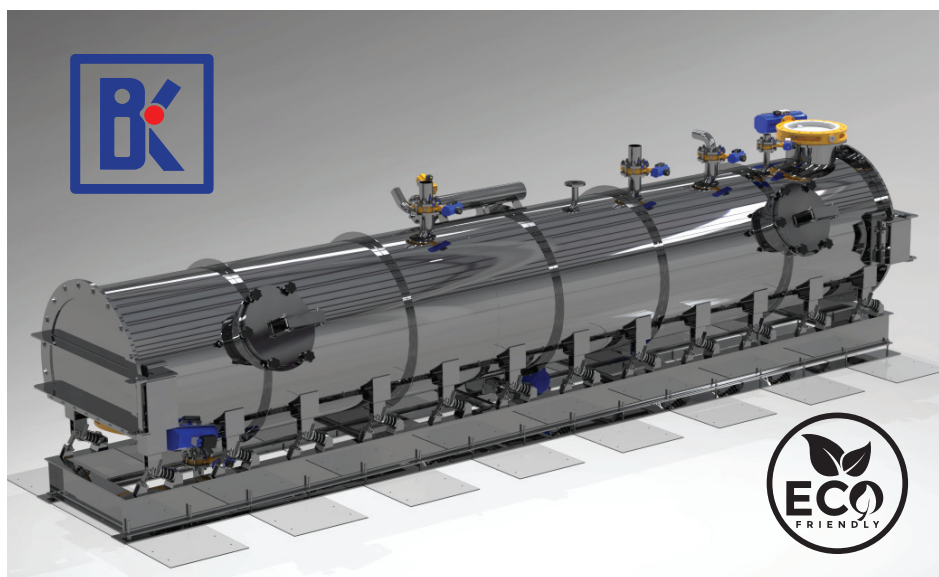
**PRZYRZĄDY KONTROLNE,
POMIAROWE, AUTOMATYKA
PROCESÓW**

W wyniku stałego rozwoju, przeprowadzania cyfrowych symulacji cyfrowych procesów w technologii DEM i CFD, badań i innowacji w ramach projektów R&D jesteśmy czołowym producentem zbiorników procesowych na rynku europejskim. Jesteśmy również otwarci na różnego typu modyfikacje.



Wśród zbiorników procesowych znajdują się m.in.: reaktory chemiczne, mieszalniki żrących substancji chemicznych z dnem stożkowym lub płaskim (variant z konstrukcją wspierającą mieszadło mechaniczne), urządzenia do redukcji ładunku chemicznego, urządzenia dozowania chemikaliów, koagulantów, kwasów oraz zasad.

Pozwól naszym inżynierom znaleźć najlepsze rozwiązanie w celu optymalnej kombinacji takich funkcji jak mieszanie proszków lub cieczy, odpowiednie ciśnienie, ogrzewanie / chłodzenie substancji. Nasz Dział Inżynieryjny oraz pion produkcji mogą przystosować zbiorniki do najbardziej wymagających i rygorystycznych norm. Na życzenie klienta możemy stworzyć zbiorniki o dużo gładszych (bardziej higienicznych) ścianach wewnętrznych.



BIKO-SERWIS
www.bikoserwis.pl

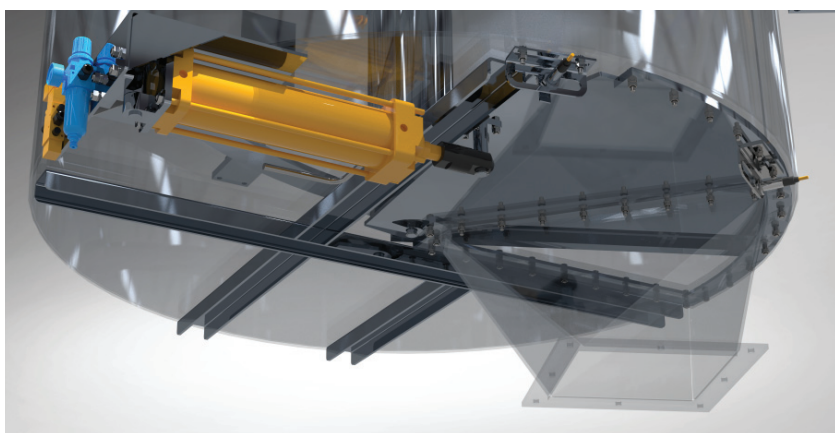
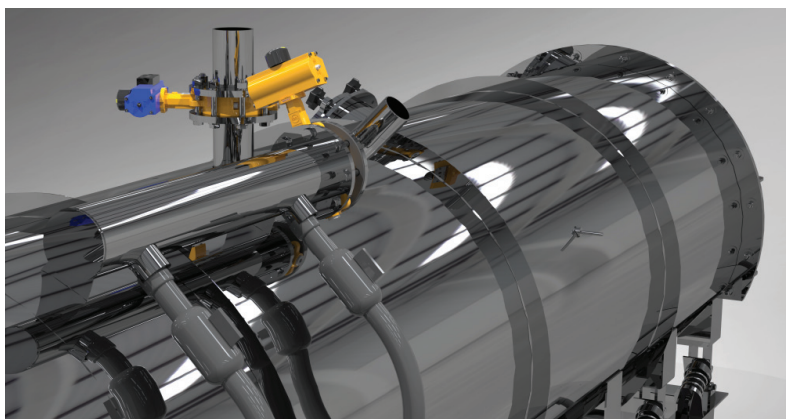
Biko-Serwis Sp. z o.o. Sp. K.
ul. Zakładowa 13
26-052 Nowiny k. Kielc

www.bikoserwis.pl
e-mail: biuro@bikoserwis.pl
phone: +48 (0-41) 315 30 20

NIP: 656-100-23-24
REGON: 290497085
KRS: 0000388890

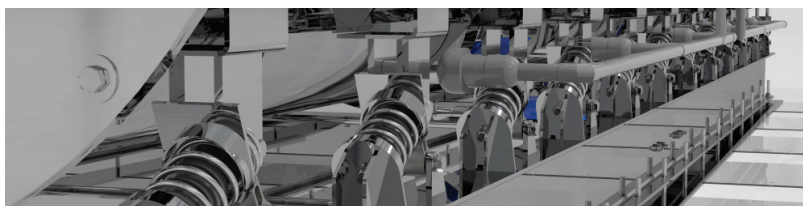


Oferujemy wykonawstwo zbiorników procesowych sterylnych, przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz fermentory. Dla procesów stosowanych w branży spożywczej i farmaceutycznej, takich jak pasteryzacja i fermentacja, ogrzewanie, czy chłodzenie zbiornika jest kluczowe. Należy zapewnić właściwe połączenia z izolacją zbiornika, tak aby ogrzewanie i chłodzenie produktu odbywało się we właściwych odstępach czasowych. Prosimy o bezpośrednią informację, jakie funkcje są potrzebne. Razem opracujemy najbardziej efektywne rozwiązania, takie jak zastosowanie płaszcza grzewczego/chłodzącego, podwójnych ścian czy półtur.



BIKO-SERWIS ZAPEWNIĄ SVOIM KLIENTOM:

- demontaż istniejącego zbiornika (jeśli inwestycja dotyczy wymiany na nowy)
- dobór materiałów produkcyjnych i konstrukcji zbiornika opracowany na bazie wytycznych inwestora
- pomoc w opracowaniu koncepcji
- opracowanie projektu technicznego zbiornika i instalacji towarzyszących wraz z oszacowaniem budżetu i wskazaniem harmonogramu prac
- produkcja nowego zbiornika oraz przeprowadzenie prób szczelności i testów prototypów
- dostawa i montaż zbiornika (oraz instalacji) na obiekcie wraz z niezbędnym wyposażeniem
- podłączenie do instalacji, opomiarowanie
- rozruch instalacji
- późniejszy serwis zbiornika i instalacji



WYPOSAŻENIE ZBIORNIKÓW PROCESOWYCH / TECHNOLOGICZNYCH / REAKTORÓW PROCESOWYCH:

- niezbędna do pracy armatura i elementy
- miesadła (np. łopatkowe, kubelkowe)
- napędy i motoreduktory
- falowniki sterowania i regulacji obrotów
- uchylne pokrywy i wizjery
- kosze – leje zasypowe
- czujniki, szafy sterownicze i automatyka sterowania
- pompy, przyłącza pomp i dozowniki
- dysze iniekcyjne i czyszczące
- łamacze fal
- izolacja zbiorników
- układy ogrzewania i chłodzenia
- rurociągi technologiczne
- systemy CIP clean-in-place

